

Courroies trapézoïdales simples

PU75A rouge lisse

version dentelée possible 



Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée ∅		Force de traction/ courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	35	1,4	4,9	10,8
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	40	1,6	8,2	18,1
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	50	2,0	12,2	26,7
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	75	3,0	20,6	45,3
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	100	3,9	37,2	81,9
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	145	5,7	60,8	133,7
32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	210	8,3	127,4	280,3

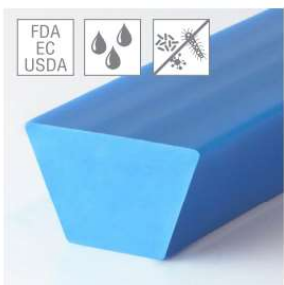
env. 80° Shore A

Tension recommandée 4...8 %

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,70 | PE: env. 0,40 | HDPE: env. 0,35

PU75A bleu ciel lisse

version dentelée possible 



Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée ∅		Force de traction/ courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	35	1,4	4,6	10,1
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	40	1,6	7,6	15,8
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	50	2,0	11,6	25,5
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	75	3,0	19,6	43,1
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	100	3,9	35,0	77,0

env. 80° Shore A

Tension recommandée 4...8 %

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,70 | PE: env. 0,40 | HDPE: env. 0,35 | Conforme FDA/EC/USDA

PU80A orange lisse

version dentelée possible 



Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée ∅		Force de traction/ courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	30	40	1,6	6,2	13,7
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	30	45	1,8	10,3	22,6
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	100	30	55	2,2	15,4	33,9
13 x 8 (A)	0,82	10,0	100	30	85	3,3	26,3	57,9
17 x 11 (B)	1,46	18,0	100	30	110	4,3	46,9	103,1
22 x 14 (C)	2,40	29,0	100	30	150	5,9	77,0	169,5
32 x 20 (D)	5,00	62,0	100	30	220	8,7	160,5	353,1

Tension recommandée 4...8 %

env. 84° Shore A

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,65 | PE: env. 0,35 | HDPE: env. 0,30 | Conforme FDA/EC/USDA

PU80A transparent lisse

version dentelée possible 



env. 84° Shore A

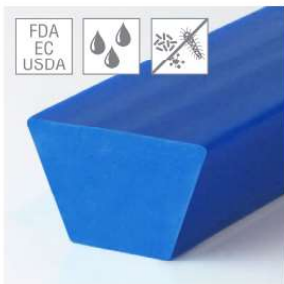
Tension recommandée 4...8 %

Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée Ø		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	40	1,6	6,2	13,7
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	45	1,8	10,3	22,6
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	55	2,2	15,4	33,9
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	85	3,3	26,3	57,9
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	110	4,3	46,9	103,1
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	150	5,9	77,0	169,5
32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	220	8,7	160,5	353,1

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,65 | PE: env. 0,35 | HDPE: env. 0,30 | Conforme FDA/EC/USDA

PU80A bleu outremer lisse

version dentelée possible 



env. 84° Shore A

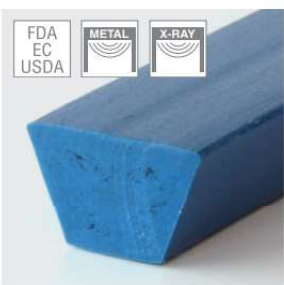
Tension recommandée 4...8 %

Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée Ø		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	40	1,6	6,2	13,7
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	45	1,8	10,3	22,6
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	55	2,2	15,4	33,9

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,65 | PE: env. 0,35 | HDPE: env. 0,30 | Conforme FDA/EC/USDA

PU80A safe capri bleu lisse

version dentelée possible 



env. 84° Shore A

Tension recommandée 3...6 %

Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée Ø		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	40	1,6	4,6	10,2
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	45	1,8	7,7	16,9
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	55	2,2	11,5	25,3
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	85	3,3	19,7	43,3
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	110	4,3	35,0	77,1
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	150	6,0	57,6	126,7

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,65 | PE: env. 0,35 | HDPE: env. 0,30 | Conforme FDA/EC/USDA

PU85A bleu saphir lisse

version dentelée possible 



env. 88° Shore A

Tension recommandée 4...8 %

Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée ∅		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	45	1,8	6,5	14,2
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	50	2,0	10,9	24,0
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	65	2,6	16,6	36,4
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	95	3,8	28,1	61,8
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	120	4,7	50,1	110,2
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	160	6,3	82,4	181,3

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,60 | PE: env. 0,35 | HDPE: env. 0,30 | Conforme FDA/EC/USDA

PU85A vert lisse

version dentelée possible 



env. 88° Shore A

Tension recommandée 4...8 %

Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée ∅		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	45	1,8	6,9	15,3
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	50	2,0	11,6	25,6
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	65	2,6	17,5	38,6
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	95	3,8	30,0	66,0
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	120	4,7	53,0	116,7
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	160	6,3	87,7	193,0
32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	275	10,8	195,8	430,8

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,60 | PE: env. 0,35 | HDPE: env. 0,30

PU85A plus bleu mat

version dentelée possible 



env. 88° Shore A

Tension recommandée 3...6 %

Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée ∅		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	45	1,8	7,9	17,4
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	50	2,0	13,2	29,0
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	65	2,6	19,9	43,8
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	95	3,8	33,8	74,4
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	120	4,7	60,3	132,8
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	160	6,3	99,3	218,4
32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	275	10,8	206,8	455,0

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,60 | PE: env. 0,35 | HDPE: env. 0,30

PU90A blanc lisse

version dentelée possible 



env. 92° Shore A

Tension recommandée 3...5 %

Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée ∅		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	60	2,4	15,4	33,8
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	80	3,2	23,0	50,7
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	105	4,2	38,4	84,5
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	140	5,5	69,1	152,1
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	200	7,9	115,2	253,4
32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	320	12,6	240,0	528,0

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,50 | PE: env. 0,30 | HDPE: env. 0,25

TPE40D beige lisse

version dentelée possible 



Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée Ø		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	60	2,4	19,3	42,4
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	80	3,2	28,9	63,6
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	105	4,2	49,4	108,6
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	140	5,5	87,7	193,0
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	200	7,9	144,5	317,9

40° Shore D - env. 95° Shore A

Tension recommandée 2...4 %

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,50 | PE: env. 0,25 | HDPE: env. 0,20 | Conforme FDA/EC/USDA

TPE55D beige lisse

version dentelée possible 



Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée Ø		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	80	3,2	25,6	56,3
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	105	4,2	38,4	84,5
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	130	5,1	64,0	140,8
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	175	7	116,8	257,0
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	250	9,8	192,0	422,4

55° Shore D - env. 100° Shore A

Tension recommandée 2...4 %

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,35 | PE: env. 0,20 | HDPE: env. 0,15 | Conforme FDA/EC/USDA

TPE55D bleu lisse

version dentelée possible 



Dimension du profil mm	Section en cm ²	Poids approximatif kg/100 m	Conditionnement		Dim. de poulie recommandée Ø		Force de traction/courroie (Standard)	
			en m	en ft	en mm	en pouce	en kg	en lbs
8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	80	3,2	25,6	56,3
10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	105	4,2	38,4	84,5
13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	130	5,1	64,0	140,8
17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	175	7	116,8	257,0
22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	250	9,8	192,0	422,4

55° Shore D - env. 100° Shore A

Tension recommandée 2...4 %

Valeur de friction μ : Acier: env. 0,35 | PE: env. 0,20 | HDPE: env. 0,15 | Conforme FDA/EC/USDA